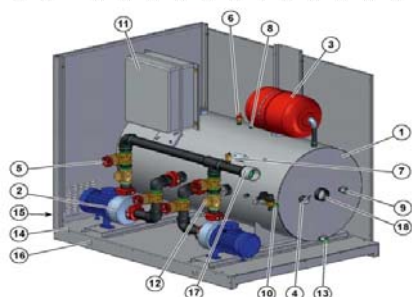
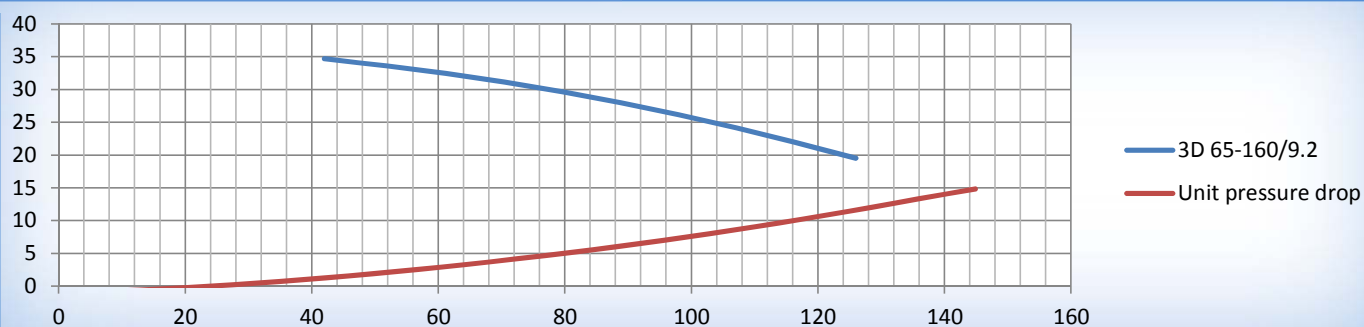
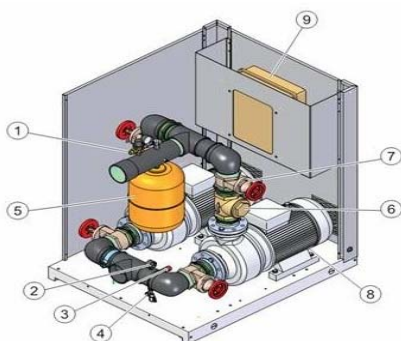


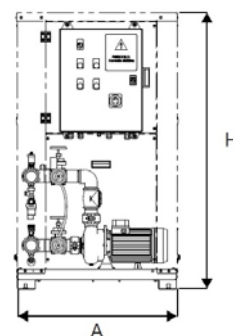
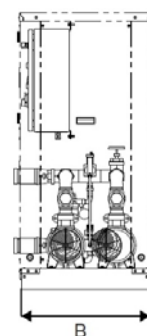
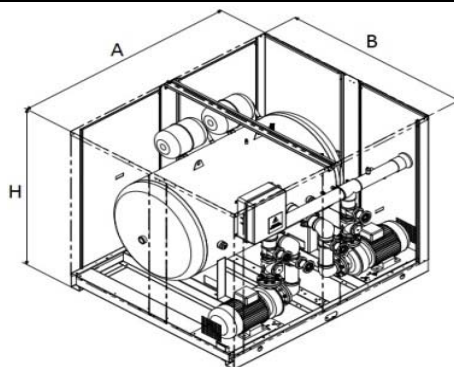
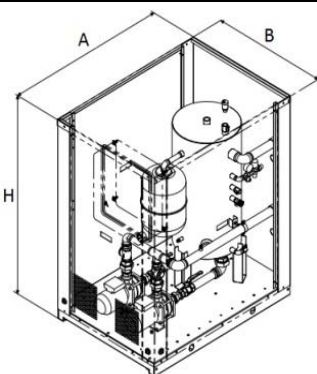
Technical Specification on:
HPT 2500 2P - pump: P12 3D 65-160/9.2

HPT

№	Описание
1	Бак-аккумулятор
2	Циркулярный насос
3	Расширительный бак
4	Манометр
5	Обратный клапан
6	Предохранительный клапан
7	Автоматический
8	Ручной воздухоотводчик
9	Заправочный (подпитывающий)
10	Автомат. подпит. устройство
11	Блок автоматики
12	Обратный клапан (2 насоса)
13	Выпускной клапан
14	Монтажные отверстия
15	Электрический вход
16	Отверстия для подъема
17	Выход жидкости
18	Вход жидкости



№	Описание
1	Заправочный вентиль
2	Манометр
3	Предохранительный
4	Сливной клапан
5	Расширительный бак
6	Обратный клапан
7	Запорный клапан
8	Циркуляционный насос
9	Блок автоматики

Артикул	838011407X	
Требуемые параметры:		
Расход:	100 m³/h	Head: 18 m.w.c.
Гидравлические данные (рабочая точка):		
Расход:	100 m³/h	Head: 18,1 m.w.c.
Характеристики насоса:		
Тип насоса:	3D 65-160/9.2	Кол-во: 2
Подключения:	4"	Мощность: 9,2 kw
Макс. % гликоля	40%	Фазы: Three-phase
Эл. питание:		
Напряж-е:	400 Volt	Частота: 50hz
Вес:		
Без воды:	770 kg	С водой: 3270 kg
Бак:		
Бак-аккумулятор	2500 lt	
Расширительный бак:	3x25 lt	
Т жидкости		Т окр. Среды
Min:	-10 C°	Min: -10°C
Max:	+80 C	Max: +40°C

Размеры (mm):


Геометрические размеры(---):

A= 2260 mm

B= 1900 mm

H= 1782 mm