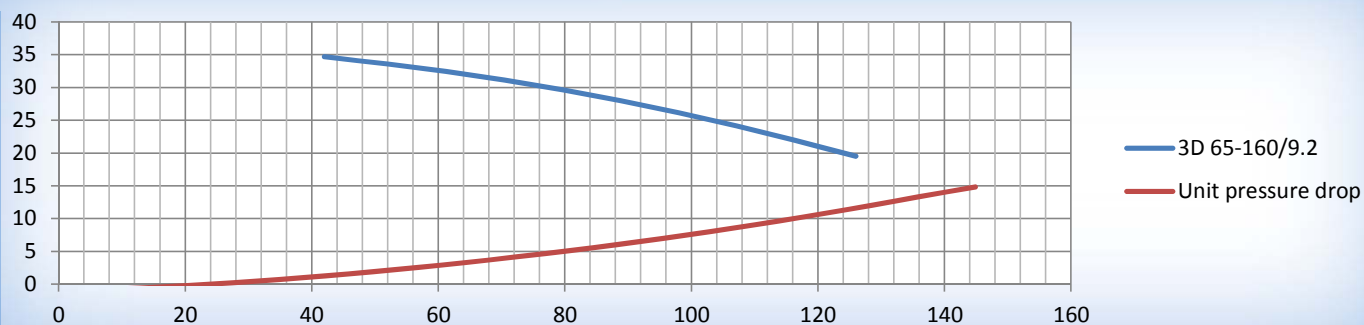
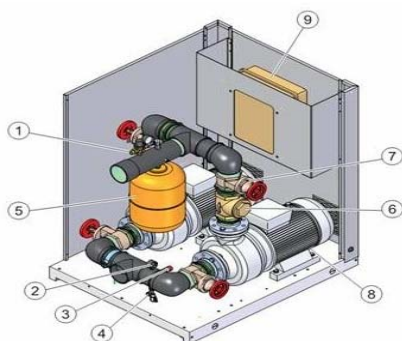


Technical Specification on:
HPT 1500 1P - pump: P12 3D 65-160/9.2

HPT

№	Описание
1	Бак-аккумулятор
2	Циркулярный насос
3	Расширительный бак
4	Манометр
5	Обратный клапан
6	Предохранительный клапан
7	Автоматический
8	Ручной воздухоотводчик
9	Заправочный (подпитывающий)
10	Автомат. подпит. устройство
11	Блок автоматики
12	Обратный клапан (2 насоса)
13	Выпускной клапан
14	Монтажные отверстия
15	Электрический вход
16	Отверстия для подъема
17	Выход жидкости
18	Вход жидкости



№	Описание
1	Заправочный вентиль
2	Манометр
3	Предохранительный
4	Сливной клапан
5	Расширительный бак
6	Обратный клапан
7	Запорный клапан
8	Циркуляционный насос
9	Блок автоматики

Артикул
838011404X
Требуемые параметры:

Расход: 90 м³/h Head: 21 m.w.c.

Гидравлические данные (рабочая точка):

Расход: 90 м³/h Head: 21,4 m.w.c.

Характеристики насоса:

Тип насоса:	3D 65-160/9.2	Кол-во:	1
Подключения:	4" VICT	Мощность:	9,2 kw
Макс. % гликоля	40%	Фазы:	Three-phase

Эл. питание:

Напряж-е: 400 Volt Частота: 50hz

Вес:

Без воды: 605 kg С водой: 2105 kg

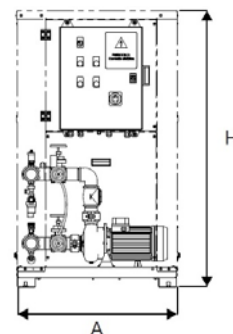
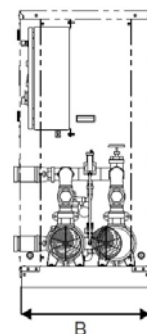
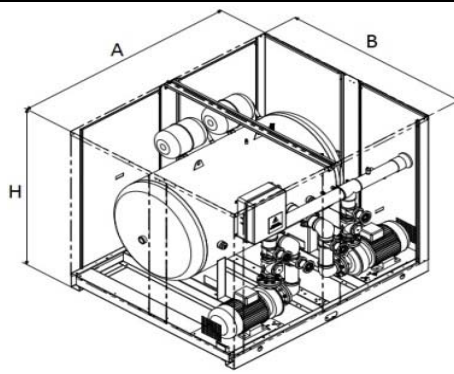
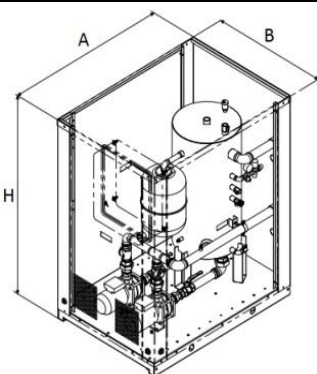
Бак:

Бак-аккумулятор 1500 lt

Расширительный бак: 2x25 lt

Т жидкости
Т окр. Среды

Min:	-10 C°	Min:	-10°C
Max:	+80 C	Max:	+40°C

Размеры (mm):


Геометрические размеры(---):

A= 2260 mm

B= 1900 mm

H= 1782 mm