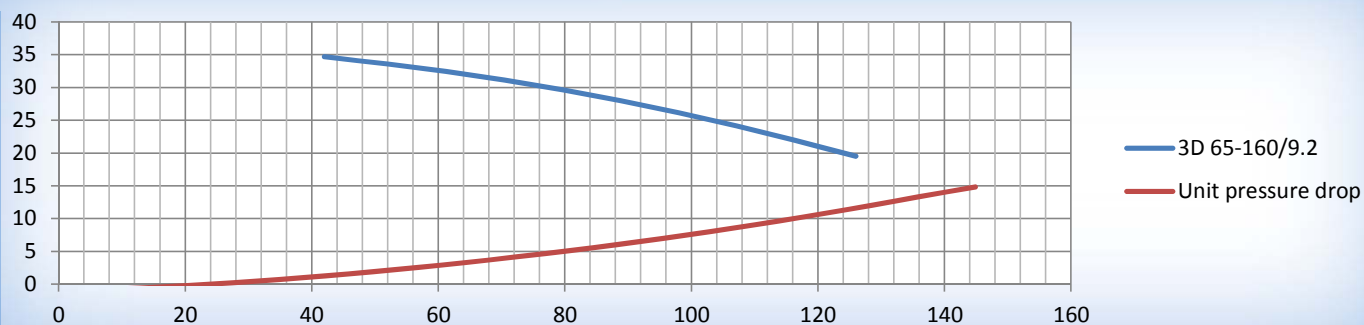
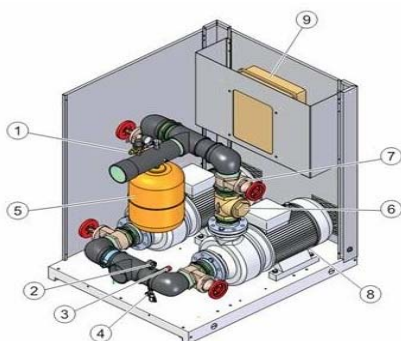


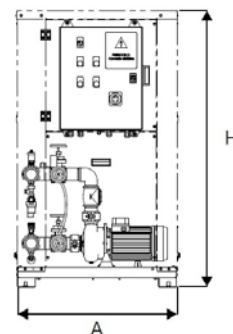
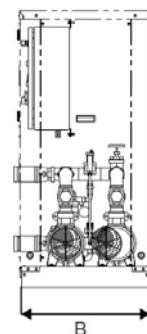
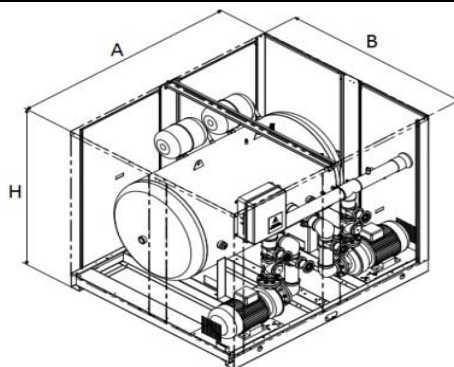
Technical Specification on:
HPT 1000 2P - pump: P12 3D 65-160/9.2

HPT

№	Описание
1	Бак-аккумулятор
2	Циркулярный насос
3	Расширительный бак
4	Манометр
5	Обратный клапан
6	Предохранительный клапан
7	Автоматический
8	Ручной воздухоотводчик
9	Заправочный (подпитывающий)
10	Автомат. подпит. устройство
11	Блок автоматики
12	Обратный клапан (2 насоса)
13	Выпускной клапан
14	Монтажные отверстия
15	Электрический вход
16	Отверстия для подъема
17	Выход жидкости
18	Вход жидкости



№	Описание
1	Заправочный вентиль
2	Манометр
3	Предохранительный
4	Сливной клапан
5	Расширительный бак
6	Обратный клапан
7	Запорный клапан
8	Циркуляционный насос
9	Блок автоматики

Артикул	838011403X	
Требуемые параметры:		
Расход:	100 m³/h	Head: 18 m.w.c.
Гидравлические данные (рабочая точка):		
Расход:	100 m³/h	Head: 18,1 m.w.c.
Характеристики насоса:		
Тип насоса:	3D 65-160/9.2	Кол-во: 2
Подключения:	3"	Мощность: 9,2 kw
Макс. % гликоля	40%	Фазы: Three-phase
Эл. питание:		
Напряж-е:	400 Volt	Частота: 50hz
Вес:		
Без воды:	540 kg	С водой: 1540 kg
Бак:		
Бак-аккумулятор	1000 lt	
Расширительный бак:	25 lt	
Т жидкости		Т окр. Среды
Min:	-10 C°	Min: -10°C
Max:	+80 C	Max: +40°C

Размеры (mm):


Геометрические размеры(---):

A= 2044 mm

B= 1200 mm

H= 1510 mm